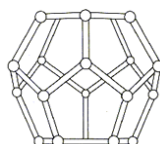




Plastazote® LD45

Fiche Technique d'une mousse Polyéthylène basse densité



Plastazote® est une mousse en polyéthylène réticulé et à cellules fermées. Elle est produite par Zotefoams avec son unique procédé de fabrication. Cette fiche technique caractérise la mousse Plastazote LD45, disponible en feuille ou transformée par des techniques modernes puis peut être thermoformée par la suite.

Propriété	Méthode d'essai	Unité	LD45
Densité – peau/peau	BS ISO 7214 1998	kg/m ³	45
Taille de la cellule – Diamètre typique	Méthode Interne	mm	0.4
Résistance à la Compression	BS ISO 7214 1998		
Compression 10%		kPa	77
Compression 25%		kPa	94
Compression 40%		kPa	130
Compression 50%		kPa	170
Déformation permanente par Compression	BS ISO 7214 1998 25 mm cellule-cellule		
25% comp., 22h, 23°C			
après ½ h		%	7.5
après 24h		%	2.5
50% comp., 22hr, 23°C			
après ½ h		%	18.5
après 24h		%	10
Résistance à la tension	ISO 7214 1998	kPa	560
Allongement à la rupture		%	175
Force de rupture	BS EN ISO 8067 1995	N/m	1150
Dureté Shore échelle OO	ISO 868 1985		
Épaisseur cellule/cellule à 10mm		OO	60
Température recommandée d'utilisation*	Méthode Interne	°C	+105 max -70 min
Conductivité thermique	ISO 8302 1991	W /m.K	0.0420
Température moyenne de 10°C			
Inflamabilité			
Automobile	FMVSS.302 – la vitesse de combustion	<100mm/min.	Valide: 5 mm et plus
Inflamabilité Horizontale	ISO 7214 1998		
5mm d'épaisseur		mm/sec	1.3
13mm d'épaisseur		mm/sec	0.7

* TEMPERATURE RECOMMANDEE D'UTILISATION

La température maximale d'utilisation est définie par la température à laquelle un rétrécissement linéaire de 5% sera causé après 24h d'exposition, en utilisant un échantillon de 100mm x 100mm x 25mm. Ceci n'est qu'une indication qui doit être utilisée uniquement comme guide. Le rétrécissement que subira la mousse à des températures particulières varie selon différentes variables comme la taille de l'échantillon, la taille des cellules, les conditions de transport et le temps d'exposition. Pour de plus amples informations, veuillez vous référer au bulletin technique T2.